全自动影像仪

MMC-经济型系列影像仪

教学　研究　开发　试验　测试

- 程控LED冷光源上灯，可对各种复杂工件做表面测量使量测精度更高。
- 高精密远心镜头，及配合电动变焦镜头中采用了霍尔效应固态传感器技术，实现全自动连续变焦，可以任意变换倍率而不需要校正。
- 全鼠标/摇杆操作，简单易用。
- CNC控制系统，实现产品批量全自动测量。
- 全自动影像量测软件。

技术参数

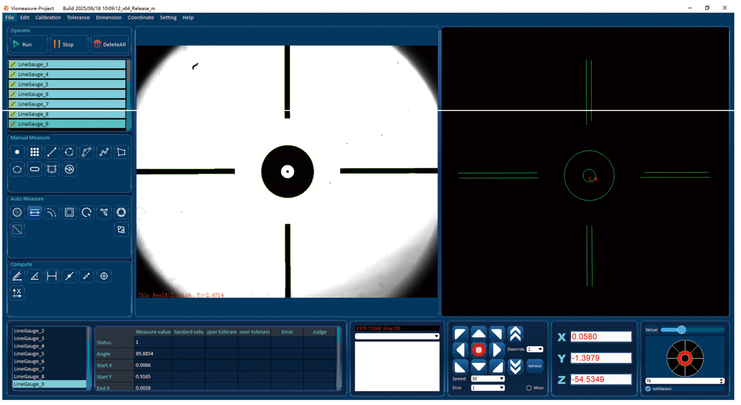
型 号		MMC322	MMC432
测量范围(mm)		300*200*200	400*300*200
称重(kg)		25	25
测量精度	XY轴*	E2=（2.3+L/200）μm	E2=（2.5+L/200）μm
	Z轴**	E1=（5.0+L/200）μm	
速度	XY轴*	300mm/S	
	Z轴	200mm/S	
光栅尺		高精度光栅尺	
导轨		精密直线导轨	
图像传感器		高清晰彩色专用工业摄像机	
光源***	轮廓光	LED冷光源，亮度程控可调	
	表面光	LED冷光源，各段独立操控，亮度可调	
光学镜头		6:5:1连续变倍	
放大倍率****		光学放大倍率:0.7~4.5X;影像放大倍率:21~138X	
测量软件		Vismeasure显微测量仪应用软件	
操作系统		支持WIN10/11-32/64位操作系统	
语言		英文、简体中文、繁体中文，可增加其他语言版本	
保修期		12个月	
运动控制		AC220V/50Hz; 110V/60Hz	
工作环境		温度20℃±2℃，温度变化<2℃/hr，湿度30~80%	
		振动<0.002g，低于15Hz，220V/50Hz/10A	

备注：
*L表示测量长度，以毫米为单位。
**Z轴的机械精度，聚焦的精度与工件表面有很大关系。
***同轴光可选配，技术参数同轮廓光。
****放大倍率为近似值，具体值与显示器的尺寸以及显示器的分辨率相关；
客户可根据需求选配0.5X或2X附加镜，实现影像放大倍率10.5-69X或42-276X

配置清单

名 称	分项名称	规格及主要技术参数
机械本体	主机	影像测量系统，四轴CNC控制
	机械结构	三轴花岗岩主体结构，物理性能稳定
	光栅尺	进口1μm分辨率光栅尺
	导轨	三轴精密滑轨
	电机	直流伺服电机
光学系统	摄像机	1/2"CCD彩色/黑白
	镜头	6.5：1自动变倍镜头
	放大倍率	光学放大倍率0.7～4.5，影像放大倍率24～157X
	表面光	4环8区LED冷光源，256级亮度可调
	轮廓光	LED冷光源，256级亮度可调
软件系统	Vismeasure	-
电控系统	电控系统	-
附件	操作电脑	品牌电脑
	工作台	特制工作台
	出厂合格证	经厂内校验合格

软件介绍



Vismeasure自动影像测量软件：直观界面与强大功能助力高效测量任务